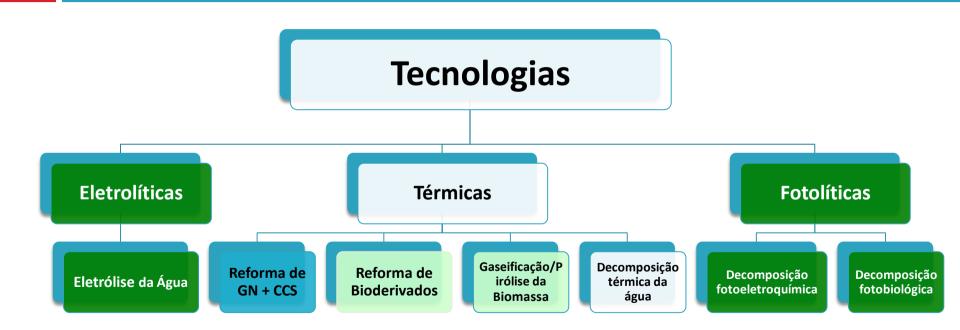


WEBINAR PAPEL DA BIOMASSA NA ECONOMIA DO HIDROGÊNIO

Eduardo T. Serra ES+PS Consultoria

27.07.2021

Produção de H2



Biomassa (1)

Gaseificação

Temperaturas elevadas, sem combustão, controle de oxigênio vapor.

Pirólise

Decomposição térmica na ausência de oxigênio

Vantagens:a) Grande disponbilidade de biomassa; b)Tecnologia consolidada.

Desvantagens:a) Processos requerem processamentos adicionais de purificação e enriquecimento em H2; b)Uniformização, armazenamento e transporte da biomassa; c)Sistemas de pequeno porte elevam o custo do processo.

Biomassa (2)

- Reforma a vapor
 - Etanol

```
C_2H_5OH + H_2O(g) = 2 CO + 4 H_2 (reforma)

CO + H_2O(g) = CO_2 + H_2 (gas-shift)

CO + 3 H_2 = CH_4 + H_2O (metanação)
```

Reformado: mistura $H_2 + CO_2 + CH_4 + CO$

0,65 L de etanol resulta em 1 Nm³ de H₂

 Substituir o Diesel em ônibus, veículos comerciais leves (VCL) e caminhões por H₂ utilizando Células a Combustível

■ Alternativa 1: H₂ por eletrólise

Alternativa 2: H₂ por reforma a vapor etanol

Setor Transporte Rodoviário





Relatório da Frota Circulante – Edição 2021 - Sindipeças

Segmento	2018	2019	2020	Var.Anu: 19/18	al (%) 20/19
Automóveis	37.098.282	37.979.401	38.149.197	2,38%	0,45%
Comerciais Leves	5.333.843	5.523.823	5.649.895	3,56%	2,28%
Caminhões	1.983.149	2.028.633	2.052.000	2,29%	1,15%
Ônibus	386.417	390.968	388.946	1,18%	-0,52%
Total	44.801.691	45.922.825	46.240.038	2,50%	0,69%

Relatório da Frota Circulante – Edição 2021 – Sindipeças

- Condições de contorno:
 - □ Frota a Diesel (2020, ônibus, VCL, caminhões): 3,8 milhões
 - \square Consumo: 12 kg H₂/100 km
 - Quilometragem: 30 mil km/ano.veiculo

Demanda de H₂: 13,7 milhões de toneladas (152 bilhões de m³)

Demanda de etanol (0,65 L produz em 1 Nm³ H₂)
 152 x 109 m³ de H₂ requer 98,8 x 109 L de etanol
 1 t de cana-de-açucar produz aprox. 90 L de etanol
 1 ha produz aproximadamente 76 t de cana-de-açucar
 14,5 x 106 ha de área plantada (cana)

Safra 2019/2020: Produção de etanol (cana) $-33,9 \times 10^9 \text{ L}$ Área plantada de cana $4,9 \times 10^6 \text{ ha}$

Solução/Alternativas

- □ Estabelecer metas (horizonte de 30 anos)
 - □ Produtividade: t_{cana}/ha; L_{etanol}/t_{cana}; L_{etanol}/m³ H₂
- □ Diversificar as tecnologias de prod. H₂ por biomassa
 - □ Reforma, Gaseificação, Pirolise
- Maximizar o aproveitamento de rejeitos
- □ Incentivar a P&D (CaC, H₂, Etanol 2G, etc.)
 - Academia + Segmento Industrial